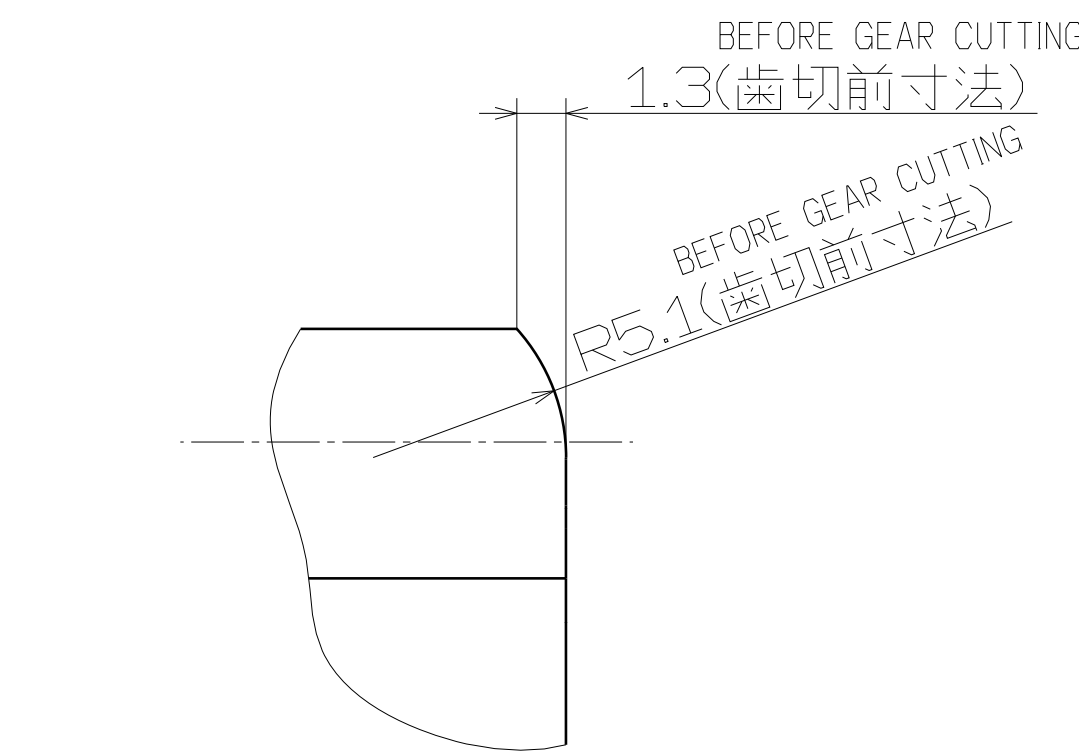
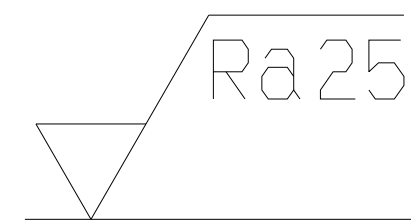
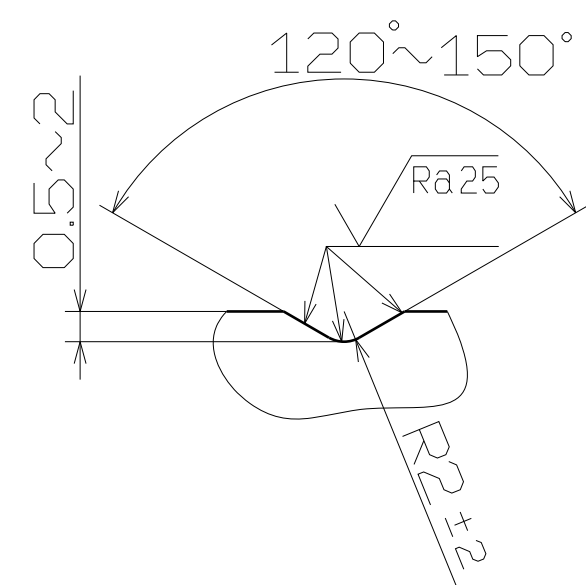




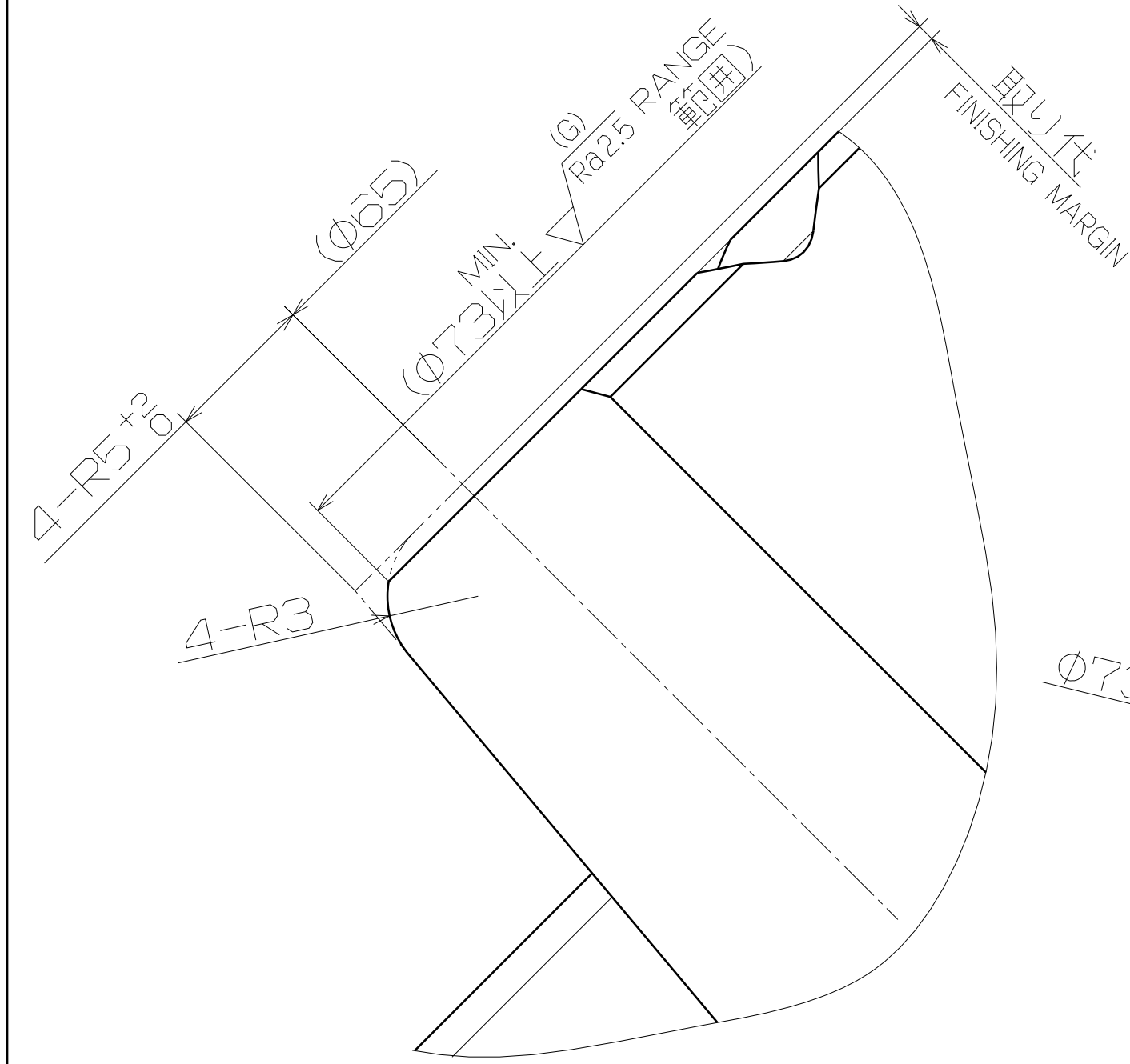
DETAIL B (5:1)

(両側共)(スプロケット端面形状)
BOTH SIDES SPROCKET END FACE SHAPE

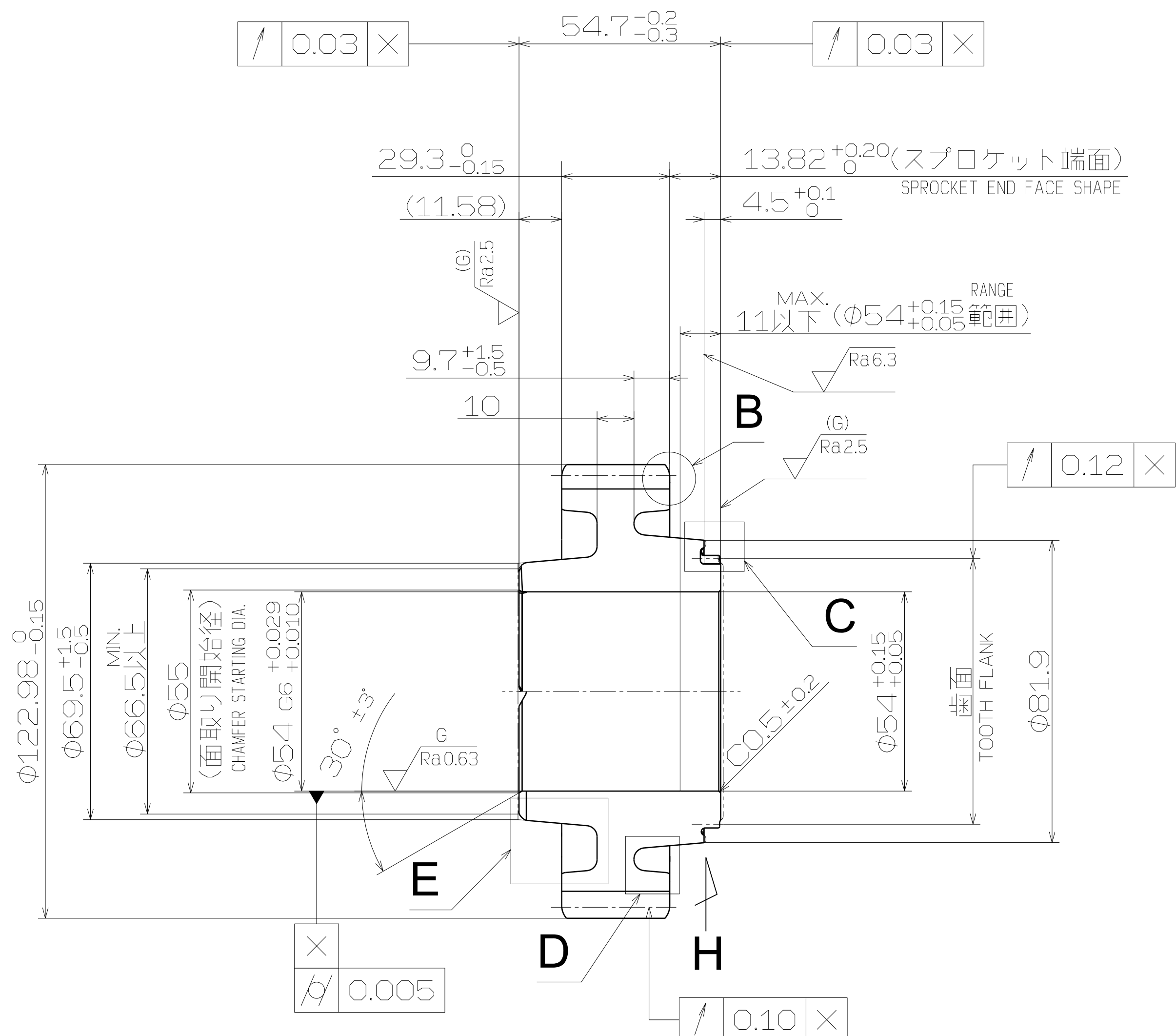
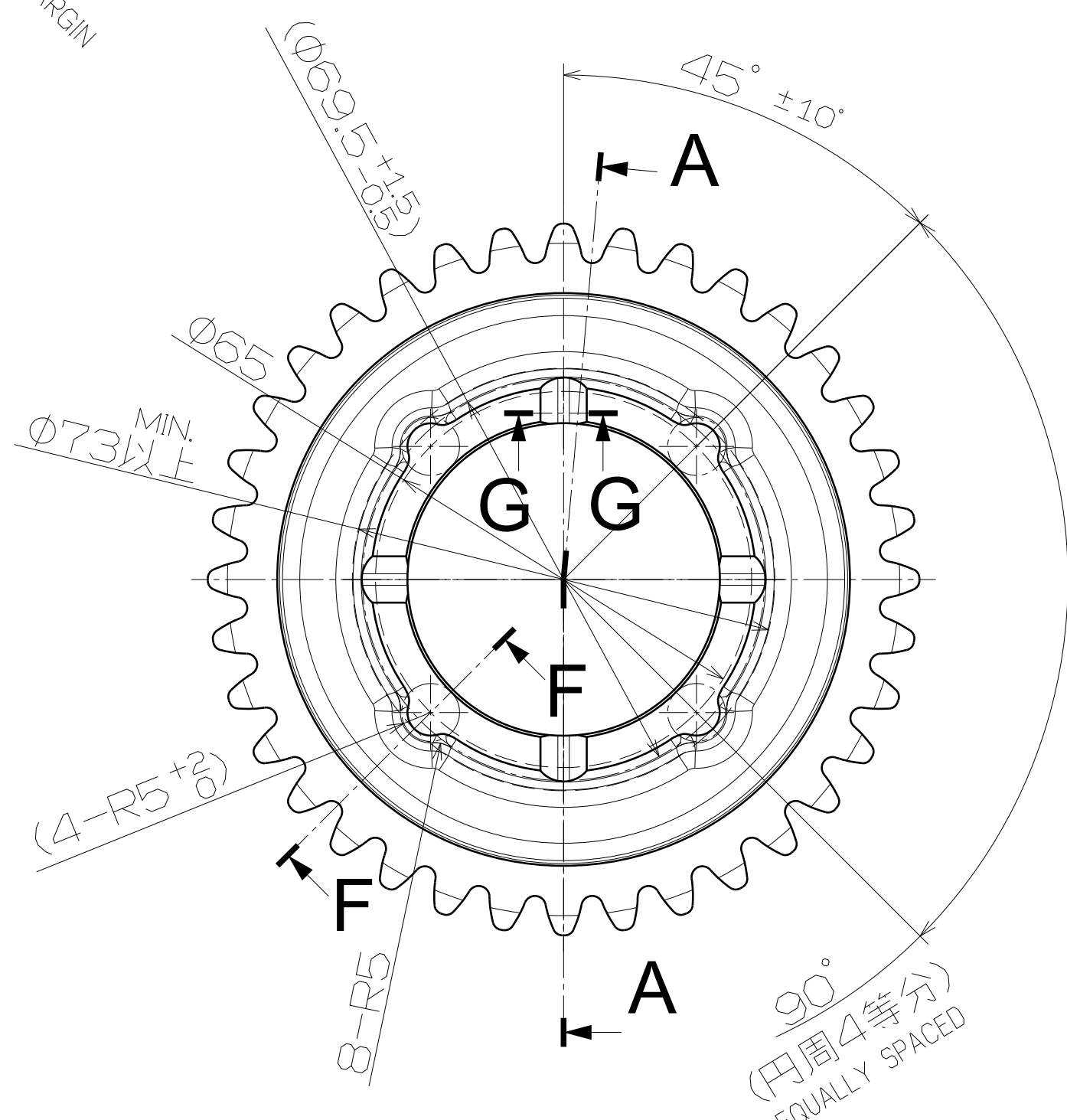


SECT. G-G (2:1)

(油溝形状4箇所)
OIL GROOVE SHAPE PLS



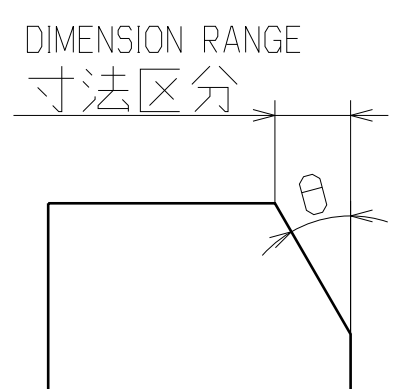
SECT. F-F (5:1)



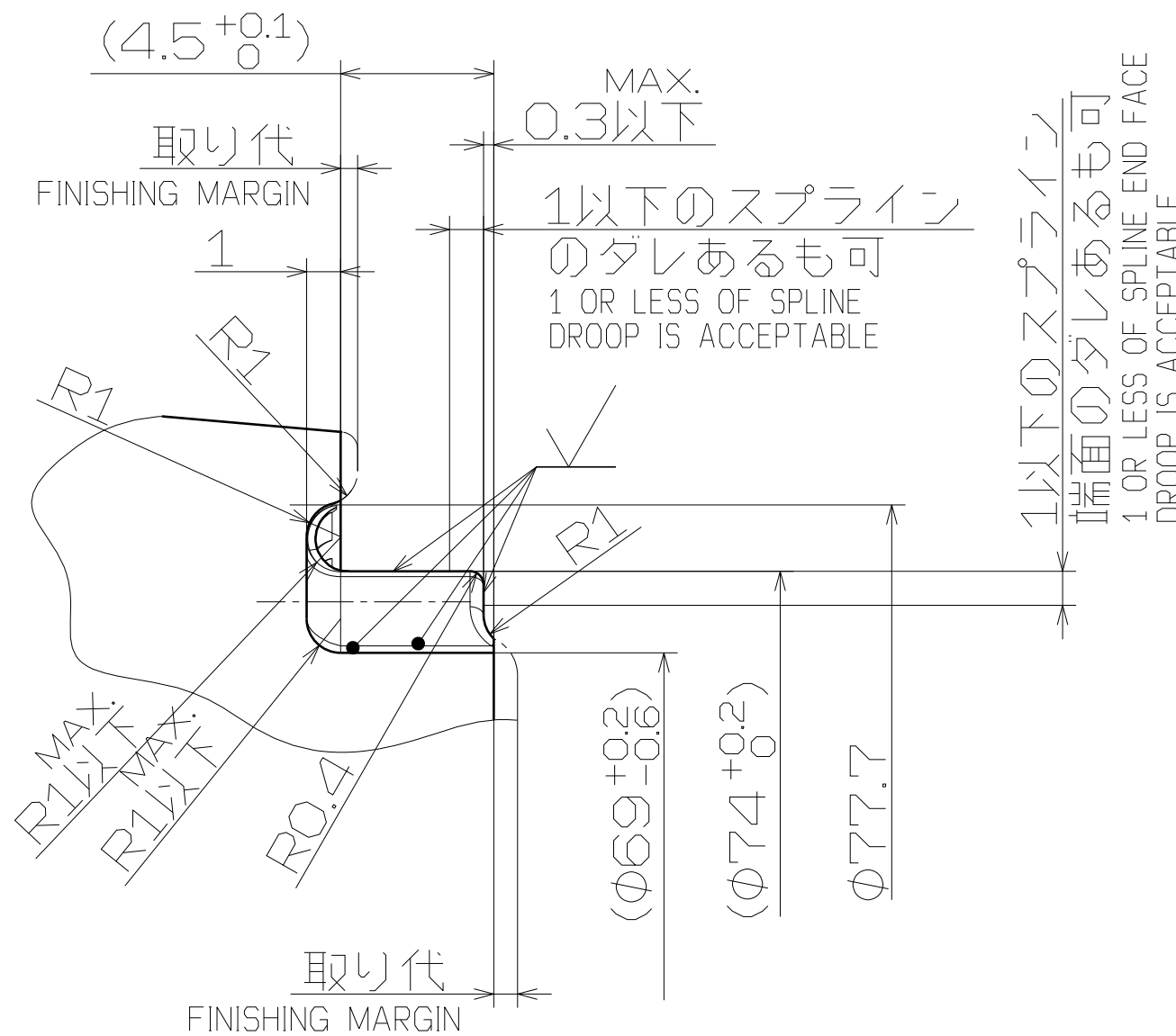
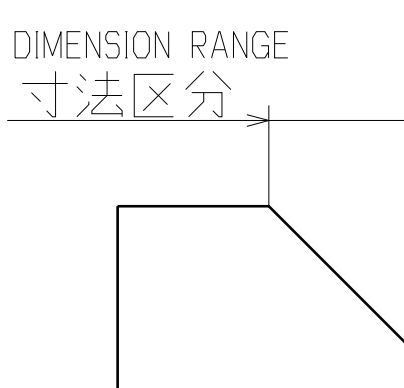
SECT. A-A

DIMENSIONAL TOLERANCE OF LENGTH(MACHINING)		
長さ寸法許容差(切削加工)		
BASIC DIMENSION RANGE 基準寸法区分		DIMENSIONAL TOLERANCE 寸法許容差
	MAX 6以下	±0.1
OVER 6をこえ	MAX 30以下	±0.2
OVER 30をこえ	MAX 120以下	±0.3

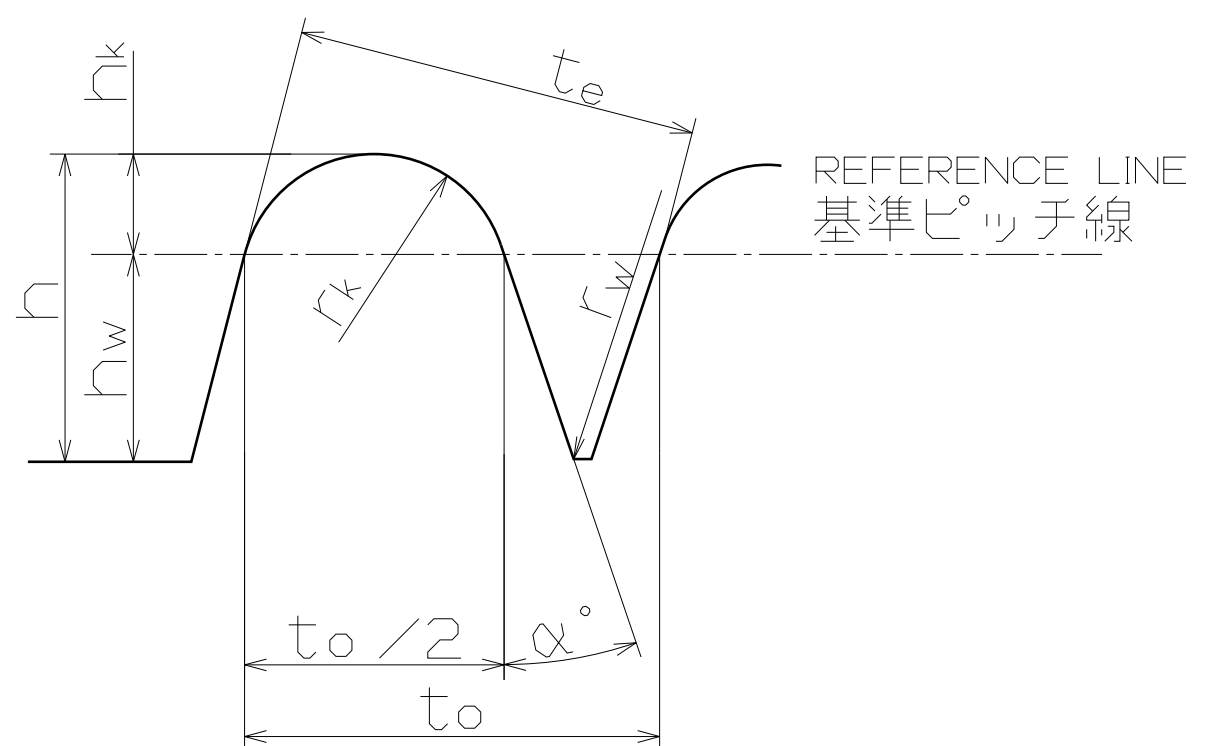
DIMENSIONAL TOLERANCE OF ANGLE(MACHINING)	
角度寸法許容差(切削加工)	
DIMENSION RANGE	DIMENSIONAL TOLERANCE
寸法区分	寸法許容差
MAX 10以下	±3°
OVER 10をこえ MAX 50以下	±2°
OVER 50をこえ MAX 120以下	±1°
OVER 120をこえ MAX 400以下	±30'
OVER 400をこえるもの	±20'



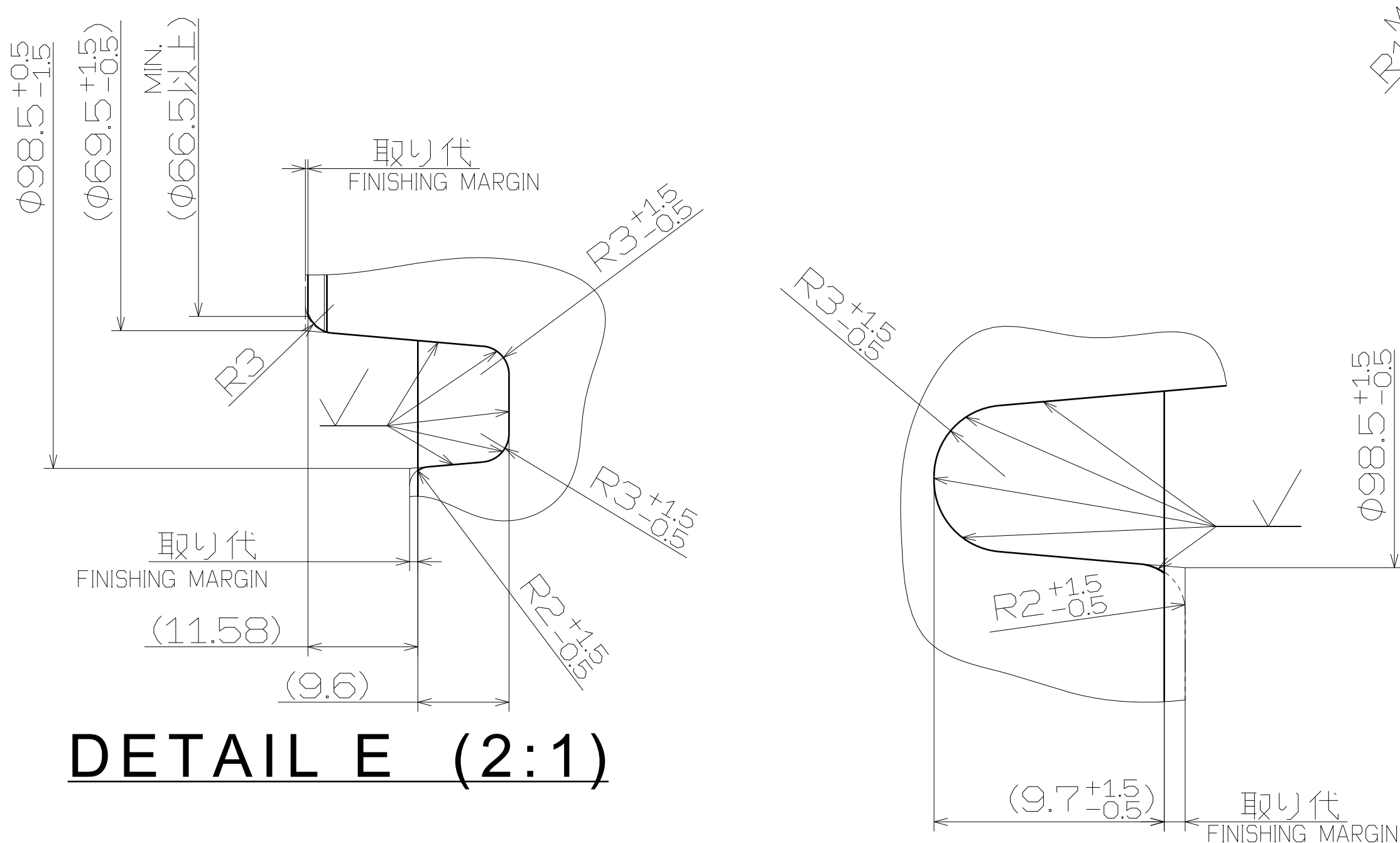
DIMENSIONAL TOLERANCE OF CHAMFER LENGTH(MACHINING) 面取部分の長さ寸法許容差(切削加工)		
BASIC DIMENSION RANGE 基準寸法区分		DIMENSIONAL TOLERANCE 寸法許容差
MIN 0.5以上	MAX 3以下	±0.2
OVER 3をこえ	MAX 6以下	±0.5
OVER 6をこえるもの		±1



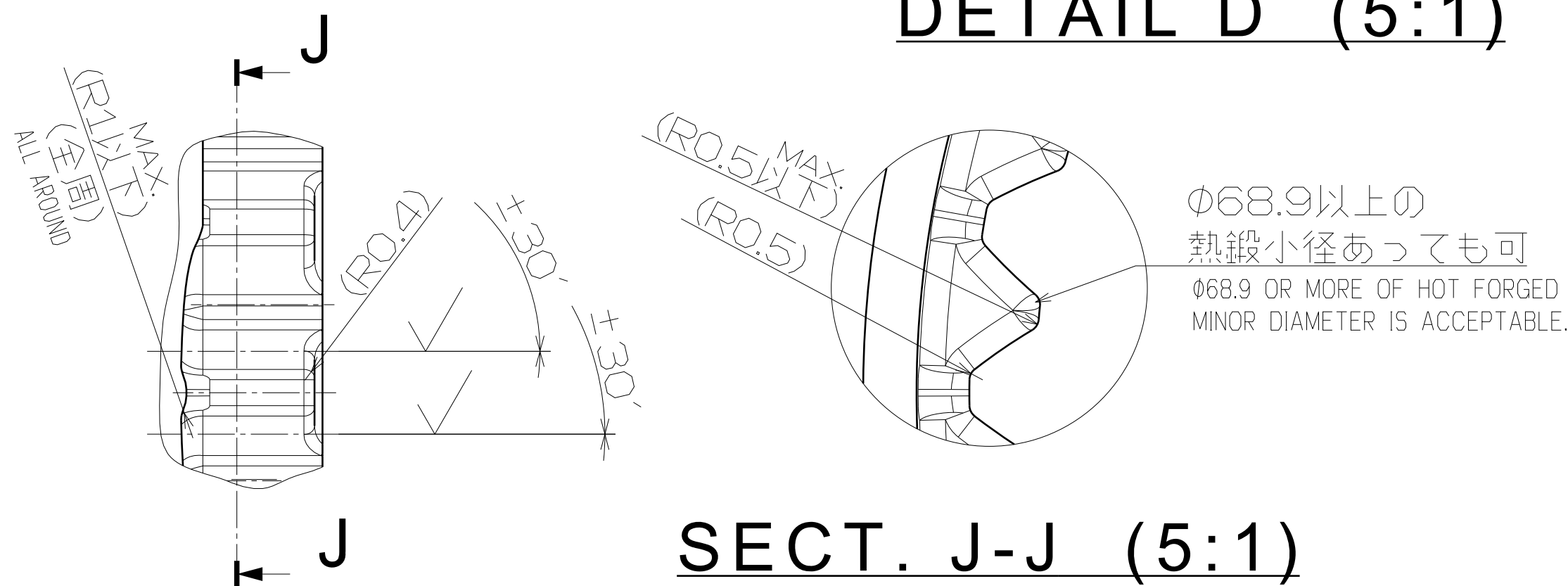
DETAIL C (5:1)



スプロケット基準ラック図 (FREE)
SPROCKET BASIC RACK



DETAIL E (2:1)



SECT. J-J (5:1)

VIEW H (5:1)

SPROCKET SPEC TABLE スプロケット諸元表		
	TYPE OF CHAIN チェーン種類	Ene drive Chain
チェーン 諸元 CHAIN SPEC.	TYPE NO. 型 番	SX07B-30
	PITCH ピ ッ チ	3.5/8"(11.113)
	CHAIN WIDTH チェーン巾	5/4"
	NUMBER OF LINKS リンク 数	80
基準 バック BASIC RACK	PITCH ピッチ	to 11.076
	FILET AT TIP 歯先R	rw R0.51
	FILET AT RADIUS 歯元R	rk R2.378
	WHOLE DEPTH 歯だけ	h 6.600
	DEDENDUM 歯先のたけ	hw 4.206
	ADDENDUM 歯元のたけ	hk 2.394
	PRESSURE ANGLE 圧力角	α° 30.5°
	BASE PITCH 法線ピッチ	t 9.543
SPROCKET TOOTH PROFILE スプロケット歯型		インボリュート INVOLUTE
PITCH CYCLE DIA. PRESSURE ANGLE ピッチ円上相当圧力角		30.5°
NUMBER OF TEETH 歯 数		36
PITCH DIA. ピ ッ チ 直 径		$\phi 126.92$
BASE CIRCLE DIA. 基 円 直 径		$\phi 109.36$
INVOLUTE STARTING DIA. インボリュート開始径		MAX. ($\phi 113.71$ 以下)
INVOLUTE ENDING DIA. インボリュート終了径		MIN. ($\phi 121.09$ 以上)
TIP CIRCLE DIA. 歯先円径	BEFORE GEAR CUTTING 歯切り前	$\phi 122.98^{+0.2}_{-0}$
	AFTER GEAR CUTTING 歯切り後	($\phi 122.98^{0}_{-0.15}$)
ROOT CIRCLE DIA. 歯底円径		($\phi 109.78^{0}_{-0.15}$)
CHAMFER STARTING DIA. 端面取開始径		—
CENTER DISTANCE 中心距離		244.46
OVERPIN DIA. オーハーピン径		$127.69^{0}_{-0.15}$
MEASURING PIN DIA. 測定用ピン径		$\phi 6.500 \pm 0.002$

SHAFT SPLINE SPEC. TABLE 軸スプライン諸元表	
NOMINAL DIA. 時分径	Φ74×T36×M2.0
NUMBER OF TEETH 歯数	36
MODULE モジュール	2.000
PRESSURE ANGLE 圧力角	37.5°
TOOTH PROFILE 歯形	インボリュート INVOLUTE
CENTERING 中心合わせ	歯面合せ TOOTH FLANK
FIT はのあい	滑動 SLIDE FIT
REFERENCE PITCH DIA. 基準ピッチ円直径	Φ72.000
BASE CIRCLE DIA. 基円直径	
MAJOR DIA. 大径	Φ74 ^{+0.2} ₀
MINOR DIA. COLD FORGING 小径 (冷鍛)	Φ69 ^{+0.2} _{+0.6}
ADDENDUM MODIFICATION COEFFICIENT 乾凸係数	0
BOTTOM SHAPE 歯底形状	平底 FLAT ROOTS
ROOT FILLET RADIUS 歯元の丸み	MAX. R0.5以下
TIP FILLET RADIUS 歯先の丸み	R0.5
CHAMFER AT THE TOOTH TOP 歯先面取り	—
EFFECTIVE SPLINE LENGTH スプライン有効長さ	(4.2)
FINISHING 仕上	鍛造 FORGING
TOOTH THICKNESS ON PITCH CIRCLE ピッチ円有効歯厚	3.140 ⁰ _{-0.120}
ACTUAL TOOTH THICKNESS OVER PITCH CIRCLE ピッチ円実歯厚	(3.140 ⁰ _{-0.132})
TOOTH THICKNESS MANAGEMENT 歯厚管理	OLD CLASS 旧JIS5級
DISPLACEMENT OVER A GIVEN NO. OF TEETH (NO. OF TEETH) またき歯厚(枚数)	— (→)
DIA. ACROSS BALLS 越球測定径 (BALL DIA.) (球径)	74.313 ^{+0.157} ₀ (Φ2.5)

	1978	SCr420H	SPROCKET				33133 W6423-B	1
	MASS 質量 (g)	MATERIAL 材料	部	PART NAME 品名	件	PART NO. 部品番号	N/C	
DIFFERENCE 相違 (寸法・重量の差を記入する欄)		1 : 1	北村	川崎吉原	永田真	鈴木た		
三角法 (寸法の測定方法を記入する欄)	SCALE 尺度	DRAWN BY 製図	DESIGNED BY 設計	CHECKED BY 調査	APPROVED BY 承認			

25. 5.15		N1V-4945		(N)			
シグナル	DATE 日付	CHG. LV. NOTE NO. 変番、通知番号	SYMBOL 記号	HISTORY 履歴記事			シグナル
DRAWING NAME 図面名称		SPROCKET				SIZE A0	
DRAWING NO. 図面番号		33133 W6423-B				CHG. LV. 変番	
 UNIVANCE UNIVANCE CORPORATION		IMPORTANT SYMBOL		KIND OF DWG			